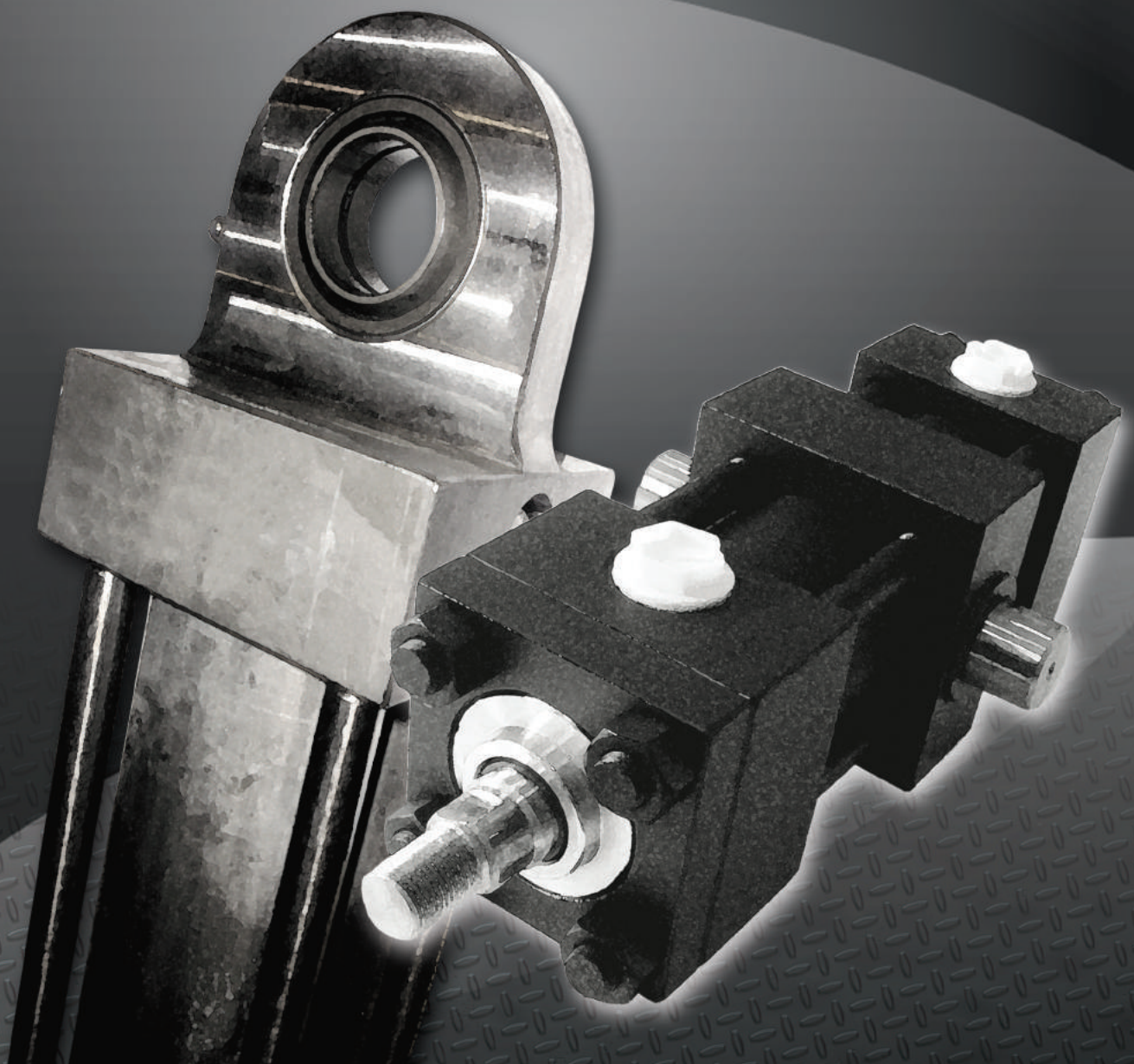




Dinamec
Italia srl 

Progettazione, Costruzione e Revisione cilindri oleodinamici
Hydraulic Cylinder Design, Construction and Revision





Dinamec
Italia srl 

Progettazione, Costruzione e Revisione cilindri oleodinamici

per settori: Industriale, Edile, Ecologia, Movimento terra, Presse, Agricolo.

Hydraulic Cylinder Design, Construction and Revision

for the following sectors: Industrial, Construction, Ecological, Earth moving, Presses, Agriculture.

Dinamec Italia S.r.l. è una realtà giovane e dinamica, altamente specializzata nella progettazione, costruzione e riparazione di cilindri oleodinamici. La sua profonda versatilità e conoscenza del prodotto ne fanno una delle aziende più accreditate ed attente alle esigenze del mercato nonché ai requisiti del cliente. Dinamec Italia S.r.l., oltre a costruire cilindri a disegno nelle versioni tuffante, semplice effetto e doppio effetto, sia nella configurazione singolo sfilo che multi sfilo (telescopico), vuole proporre nel presente catalogo, per soddisfare le esigenze di una vasta gamma di comparti industriali, la linea di cilindri conformi alle norme ISO 6020/2. Tutti i materiali utilizzati per la costruzione dei nostri prodotti, sono acquisiti da fornitori selezionati e rispondono agli standard qualitativi previsti dalle normative internazionali. Il tipo di costruzione, la precisione nella progettazione, i controlli e i collaudi in pressione finali sui cilindri, fanno di questo prodotto una scelta eccellente per ogni tipo di applicazione industriale. Ovviamente per ogni richiesta specifica del cliente sono a disposizione degli optional da integrare ai cilindri e, per rispondere a esigenze sempre più mirate, il nostro ufficio tecnico è sempre lieto di fornire la sua consulenza.

Dinamec Italia S.r.l. is a young and dynamic company highly specialized in engineering, manufacturing and repairing hydraulic cylinders . Its extreme versatility and product knowledge make this firm one of the most accredited companies more over it is attentive to market demands and to customer requirements. Dinamec Italia S.r.l. , as well as building cylinders by drawing in the versions plunger, single-acting and double-acting , both in the configuration single extension and multi extension (telescopic) , wants to propose in this catalog, to satisfy the needs of a wide range of industries , the line of cylinders conforming to ISO 6020/2 norm . All materials used in the construction of our products are purchased from selected suppliers and meet the quality standards required by international regulations . The type of construction, precision engineering , controls and in final tests pressure on the cylinders make this product an excellent choice for every type of industrial application. Obviously for each customer's specific request are available some optional integration to the cylinders and, to respond to needs increasingly targeted, our technical office is always delighted to offer advice .



CODIFICA CILINDRI ISO 6020/2

C **A** **X** **Y** **Z** **K** **O** **G** **T** **F**

C = TIPOLOGIA CILINDRO

C = cilindro standard
CM = cilindro con trasduttori magnetici

A = ALESAGGIO

X = Ø STELO

Y = ATTACCO STELO

M = stelo con filetto maschio
M1 = stelo con filetto maschio non standard
F = stelo con filetto femmina
F1 = stelo con filetto femmina non standard
H = stelo con testa a martello
H1 = stelo con testa a martello non standard

Z = FRENI

O = senza freni
D = freni ant. + post.
F = freno anteriore
R = freno posteriore

K = TIPO CILINDRO

C = cerniera femmina posteriore (ISO MP1)
D = cerniera maschio posteriore (ISO MP3)
S = cerniera maschio posteriore con snodo (ISO MP5)
E = piedi di appoggio (ISO MS2)
G = bascula anteriore (ISO MT1)
H = bascula posteriore (ISO MT2)
L = bascula intermedia (ISO MT4)
N = flangia anteriore (ISO ME5)
P = flangia posteriore (ISO ME6)
V = tiranti posteriori prolungati (ISO MX2)
W = tiranti prolungati posteriori e anteriori (ISO MX1)
Y = tiranti anteriori prolungati (ISO MX3)
Z = attacco con fori filettati anteriori (ISO MX5)
K = attacco con fori filettati posteriori (ISO MX6)

O = CORSA

G = TIPOLOGIA DI GUARNIZIONI

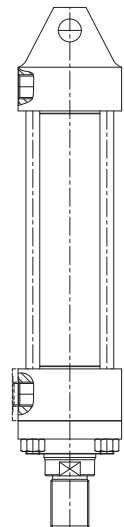
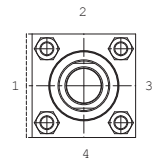
S = standard
P = basso attrito
V = alta temperatura

F = POSIZIONE
 INGRESSO OLIO
 LATO FONDELLO

T = POSIZIONE INGRESSO
 OLIO LATO STELO

T ed F

sono da indicare se solamente
 almeno una delle posizioni
 degli ingressi olio è diversa
 da quella indicata a catalogo



CODE CYLINDERS ISO 6020/2

C
A
X
Y
Z
K
O
G
T
F
C = CYLINDER STYLE

C = standard cylinder
CM = magnetic cylinder

A = BORE
X = Ø ROD
Y = PISTON ROD END

M = male thread
M1 = special male thread
F = female thread
F1 = special female thread
H = flanged rod end
H1 = special flanged rod end

Z = CUSHION

O = without cushion
D = head and cap cushion
F = head cushion
R = cap cushion

K = MOUNTING STYLE

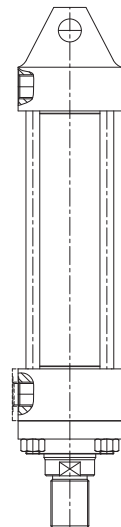
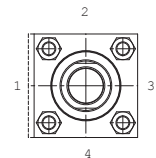
C = cap fixed clevis (ISO MP1)
D = cap fixed eye (ISO MP3)
S = cap fixed eye with spherical bearing (ISO MP5)
E = side lugs (ISO MS2)
G = head trunnion (ISO MT1)
H = cap trunnion (ISO MT2)
L = intermediate fixed trunnion (ISO MT4)
N = head rectangular (ISO ME5)
P = cap rectangular (ISO ME6)
V = cap tie rods extended (ISO MX2)
W = both ends tie rods extended (ISO MX1)
Y = head tie rods extended (ISO MX3)
Z = front threaded holes (ISO MX5)
K = rear threaded holes (ISO MX6)

O = STROKE
G = SEALS

S = standard
P = low friction
V = high temperature

F = CAP PORT POSITION
T = HEAD PORT POSITION

T and F
 will must be indicate only if
 one position port is different
 like a drawing

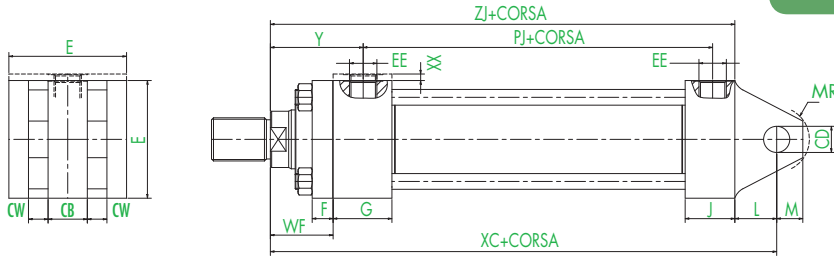


CILINDRI ISO 6020/2 - ISO 6020/2 CYLINDERS



ISO MP1 - MP3 - MP5

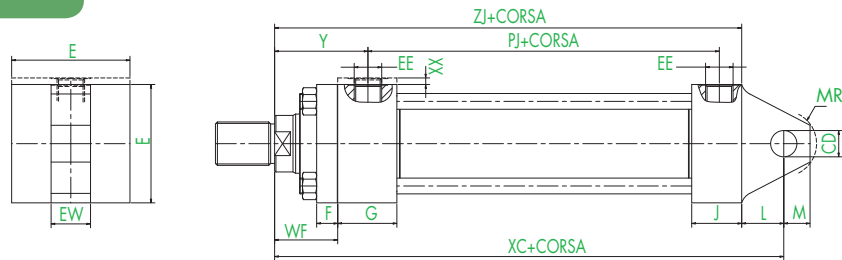
ISO MP1



Cerniera femmina posteriore
Cap fixed clevis

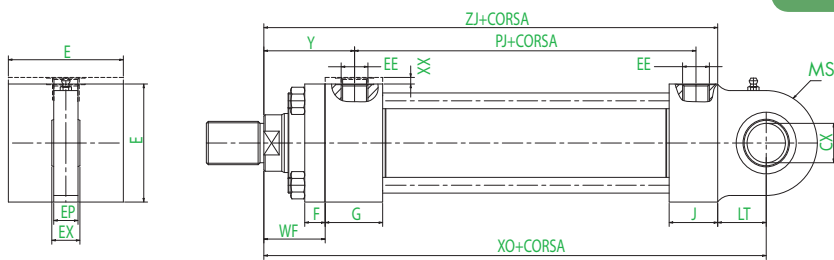
ISO MP3

Cerniera maschio posteriore
Cap fixed eye



ISO MP5

Cerniera maschio posteriore
 con snodo
Cap with spherical eye

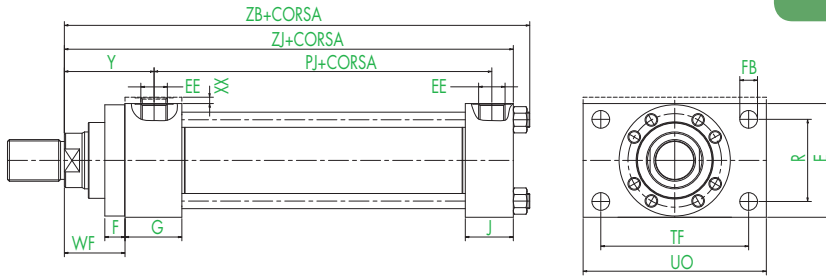


Ales. Ø	CB	CD	CW	CX	E	XX	EE	EP	EW	EX	F	G	J	L	LT	M	MR	MS	WF	Y	PJ	XC	XO	ZJ
25	12	10	6	12 _{-0,008}	40 ¹	5	G ¹ / ₄	8	12	10	10	40	25	13	16	10	12	20	25	50	53	127	130	114
32	16	12	8	16 _{-0,008}	45 ¹	5	G ¹ / ₄	11	16	14	10	40	25	19	20	12	15	22,5	35	60	56	147	148	128
40	20	14	10	20 _{-0,012}	64	/	G ³ / ₈	13	20	16	10	45	38	19	25	14	16	29	35	62	73	172	178	153
50	30	20	15	25 _{-0,012}	76	/	G ¹ / ₂	17	30	20	16	45	38	32	31	20	25	33	41	67	74	191	190	159
63	30	20	15	30 _{-0,012}	90	/	G ¹ / ₂	19	30	22	16	45	38	32	38	20	25	40	48	71	80	200	206	168
80	40	28	20	40 _{-0,012}	115	/	G ³ / ₄	23	40	28	20	50	45	39	48	28	34	50	51	77	93	229	238	190
100	50	36	25	50 _{-0,012}	130	/	G ³ / ₄	30	50	35	22	50	45	54	58	36	44	62	57	82	101	257	261	203
125	60	45	30	60 _{-0,015}	165	/	G ¹	38	60	44	22	58	58	57	72	45	53	80	57	86	117	289	304	232
160	70	56	35	80 _{-0,015}	205	/	G ¹	47	70	55	25	58	58	63	92	59	59	100	57	86	130	308	337	245
200	80	70	40	100 _{-0,020}	245	/	G ¹ / ₄	57	80	70	25	76	76	82	116	70	76	120	57	98	165	381	415	299

¹ L'altezza della testa E è aumentata di 5 mm nella connessione per i cilindri con alesaggio di 25 e 32 mm.
¹ Head depth increased by 5 mm to accommodate port on 25 mm and 32 mm bore cylinders.

ISO ME5 - ME6 - MS2

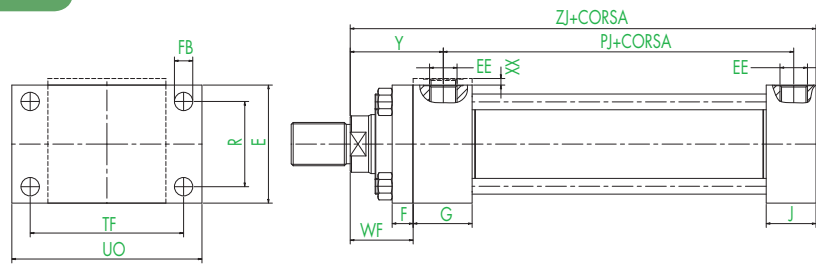
ISO ME5



Flangia anteriore
 Head rectangular flange

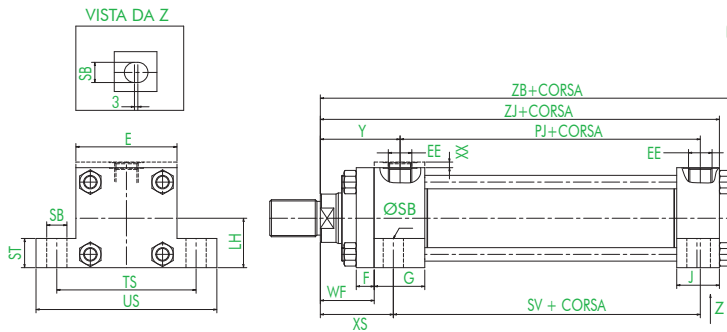
ISO ME6

Flangia posteriore
 Cap rectangular flange



ISO MS2

Piedi di appoggio
 Side Lugs

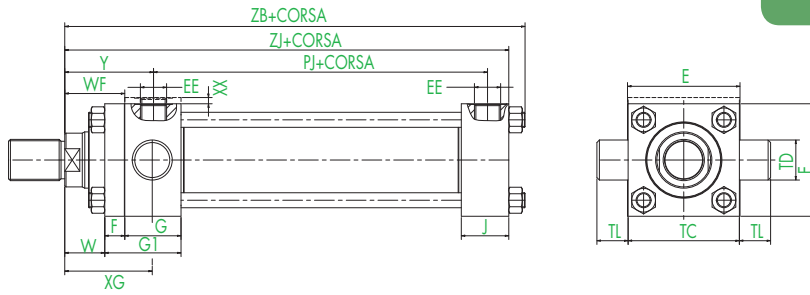


Ales. Ø	E	XX	EE	F	FB	G	J	LH	R	SB	ST	TF	TS	UO	US	WF	XS	Y	PJ	SV	ZB _{max}	ZJ
25	40 ¹	5	G ¹ / ₄	10	5,5	40	25	19	27	6,6	8,5	51	54	65	72	25	33	50	53	72	121	114
32	45 ¹	5	G ¹ / ₄	10	6,6	40	25	22	33	9	12,5	58	63	70	84	35	45	60	56	72	137	128
40	64	/	G ³ / ₈	10	11	45	38	31	41	11	12,5	87	83	110	103	35	45	62	73	97	166	153
50	76	/	G ¹ / ₂	16	14	45	38	37	52	14	19	105	102	130	127	41	54	67	74	91	176	159
63	90	/	G ¹ / ₂	16	14	45	38	44	65	18	26	117	124	145	161	48	65	71	80	85	185	168
80	115	/	G ³ / ₄	20	18	50	45	57	83	18	26	149	149	180	188	51	68	77	93	104	212	190
100	130	/	G ³ / ₄	22	18	50	45	63	97	26	32	162	172	200	216	57	79	82	101	101	225	203
125	165	/	G ¹	22	22	58	58	82	126	26	32	208	210	250	254	57	79	86	117	130	260	232
160	205	/	G ¹	25	26	58	58	101	155	33	38	253	260	300	318	57	86	86	130	129	279	245
200	245	/	G ¹ / ₄	25	33	76	76	122	190	39	44	300	311	360	381	57	92	98	165	171	336	299

¹ L'altezza della testa E è aumentata di 5 mm nella connessione per i cilindri con alesaggio di 25 e 32 mm.
¹ Head depth increased by 5 mm to accommodate port on 25 mm and 32 mm bore cylinders.

ISO MT1 - MT2 - MT4

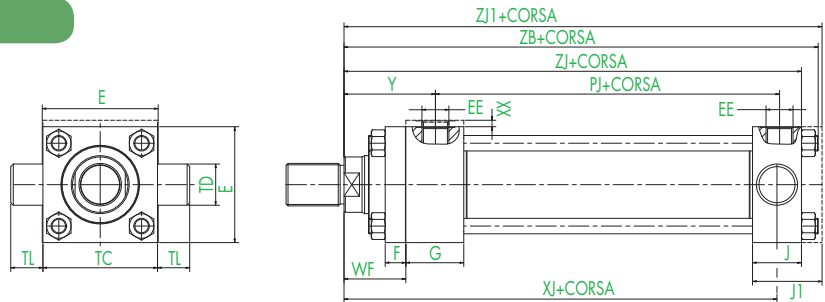
ISO MT1



Bascula anteriore
Head trunnion

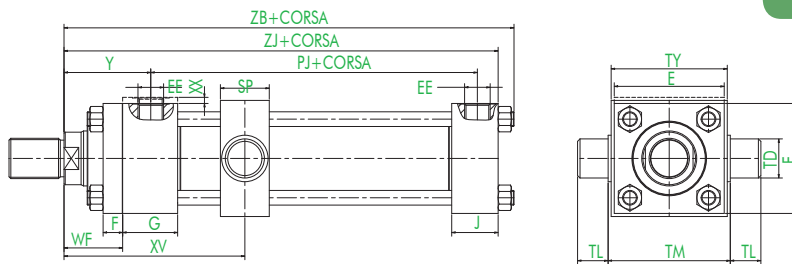
ISO MT2

Bascula posteriore
Cap trunnion



ISO MT4

Bascula intermedia
Intermediate fixed trunnion



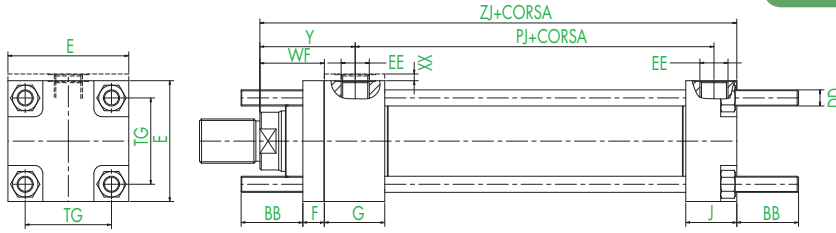
Ales. Ø	SP	E	EE	F	G	G1	J	J1	TC	TD	TL	TM	TY	W	WF	XG	Y	PJ	XJ	ZJ	ZJ1	ZB max	corsa stroke min.	XV min.
25	20	40 ¹	G ¹ / ₄	10	40	/	25	/	38	12	10	48	45	/	25	44	50	53	101	114	/	121	10	78
32	25	45 ¹	G ¹ / ₄	10	40	/	25	/	44	16	12	55	51	/	35	54	60	56	115	128	/	137	10	90
40	30	64	G ³ / ₈	10	45	/	38	/	63	20	16	76	72	/	35	57	62	73	134	153	/	166	15	97
50	40	76	G ¹ / ₂	16	45	/	38	/	76	25	20	89	85	/	41	64	67	74	140	159	/	176	15	107
63	40	90	G ¹ / ₂	16	45	/	38	/	89	32	25	100	95	/	48	70	71	80	149	168	/	185	15	114
80	50	115	G ³ / ₄	20	50	/	45	/	114	40	32	127	122	/	51	76	77	93	168	190	194	212	20	127
100	60	130	G ³ / ₄	22	50	72	45	58	127	50	40	140	135	35	57	71	82	101	187	203	216	225	20	138
125	70	165	G1	22	58	80	58	71	165	63	50	178	173	35	57	75	86	117	209	232	245	260	25	153
160	90	205	G1	25	58	88	58	88	203	80	63	215	210	32	57	75	86	130	230	245	275	279	30	161
200	110	245	G ¹ / ₄	25	76	108	76	108	241	100	80	279	274	32	57	85	98	165	276	299	330	336	30	190

¹ L'altezza della testa E è aumentata di 5 mm nella connessione per i cilindri con alesaggio di 25 e 32 mm.

¹ Head depth increased by 5 mm to accommodate port on 25 mm and 32 mm bore cylinders.

ISO MX1 - MX2 - MX3

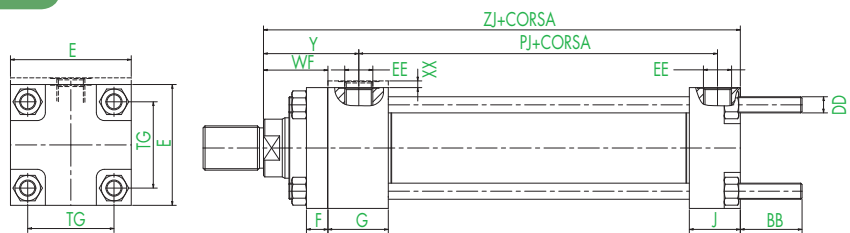
ISO MX1



Tiranti prolungati
anteriori e posteriori
Tie rods extended both end

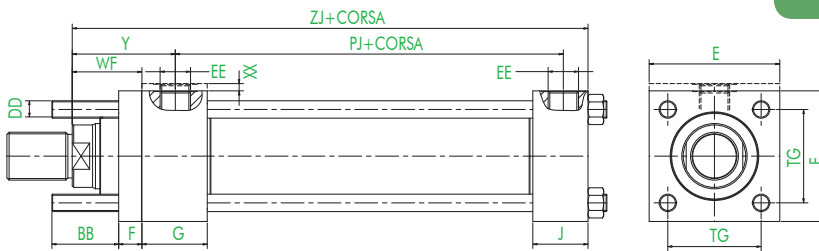
ISO MX2

Tiranti posteriori prolungati
Tie rods extended cap end



ISO MX3

Tiranti anteriori prolungati
Tie rods extended head end

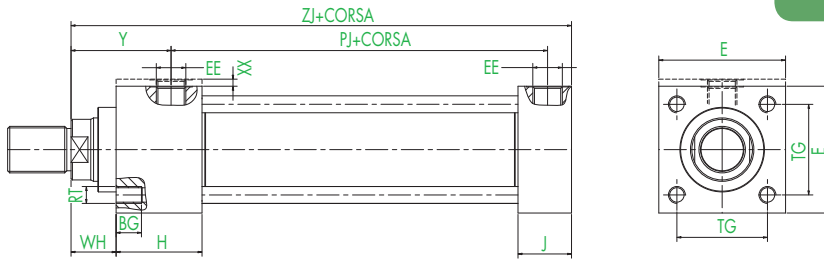


Ales. Ø	BB	DD	E	EE	F	XX	G	J	TG	WF	Y	PJ	ZJ
25	19	M5X0,8	40 ¹	G ¹ / ₄	10	5	40	25	28,3	25	50	53	114
32	24	M6X1	45 ¹	G ¹ / ₄	10	5	40	25	33,2	35	60	56	128
40	35	M8X1	64	G ³ / ₈	10	/	45	38	41,7	35	62	73	153
50	46	M12X1,25	76	G ¹ / ₂	16	/	45	38	52,3	41	67	74	159
63	46	M12X1,25	90	G ¹ / ₂	16	/	45	38	64,3	48	71	80	168
80	59	M16X1,5	115	G ³ / ₄	20	/	50	45	82,7	51	77	93	190
100	59	M16X1,5	130	G ³ / ₄	22	/	50	45	96,9	57	82	101	203
125	81	M22X1,5	165	G1	22	/	58	58	125,9	57	86	117	232
160	92	M27X2	205	G1	25	/	58	58	154,9	57	86	130	245
200	115	M30X2	245	G1 ¹ / ₄	25	/	76	76	190,2	57	98	165	299

¹ L'altezza della testa E è aumentata di 5 mm nella connessione per i cilindri con alesaggio di 25 e 32 mm.
¹ Head depth increased by 5 mm to accommodate port on 25 mm and 32 mm bore cylinders.

ISO MX5 - MX6

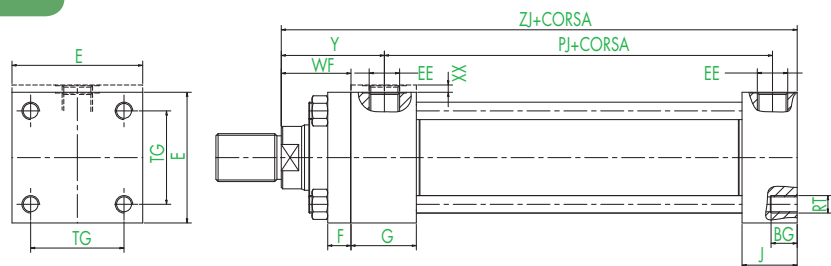
ISO MX5



Attacco con fori filettati anteriori
 Front threaded holes

ISO MX6

Attacco con fori filettati posteriori
 Rear threaded holes



Ales. Ø	BG	RT	E	EE	F	G	H	XX	WF	J	TG	WH	Y	PJ	ZJ
25	8	M5X0.8	40	G¼	10	40	50	5	25	25	28.3	15	50	53	114
32	9	M6X1	45	G¼	10	40	50	5	35	25	33.2	25	60	56	128
40	12	M8X1.25	64	G¾	10	45	55	/	35	38	41.7	25	62	73	153
50	18	M12X1.75	76	G½	16	45	61	/	41	38	52.3	25	68	74	159
63	18	M12X1.75	90	G½	16	45	61	/	48	38	64.3	32	71	80	168
80	24	M16X2	115	G¾	20	50	70	/	51	45	82.7	31	77	93	190
100	24	M16X2	130	G¾	22	50	72	/	57	45	96.9	35	82	101	203
125	27	M22X2.5	165	G1	22	58	80	/	57	58	125.9	35	86	117	232
160	32	M27X3	205	G1	25	58	83	/	57	58	154.9	32	86	130	245
200	40	M30X3.5	245	G1¼	25	76	101	/	57	76	190.2	32	98	165	299

¹ L'altezza della testa E è aumentata di 5 mm nella connessione per i cilindri con alesaggio di 25 e 32 mm.
¹ Head depth increased by 5 mm to accommodate port on 25 mm and 32 mm bore cylinders.

CODIFICA CILINDRI DOPPIO STELO

C **A** **X1** **X2** **Y1** **Y2** **Z** **K** **O** **G** **T** **F**

C = TIPOLOGIA CILINDRO

C = cilindro standard

CM = cilindro con trasduttori magnetici

A = ALESAGGIO

X1 = Ø PRIMO STELO

X2 = Ø SECONDO STELO

Y1 = ATTACCO PRIMO STELO

M = stelo con filetto maschio

M1 = stelo con filetto maschio non standard

F = stelo con filetto femmina

F1 = stelo con filetto femmina non standard

H = stelo con testa a martello

H1 = stelo con testa a martello non standard

Y2 = ATTACCO SECONDO STELO

M = stelo con filetto maschio

M1 = stelo con filetto maschio non standard

F = stelo con filetto femmina

F1 = stelo con filetto femmina non standard

H = stelo con testa a martello

H1 = stelo con testa a martello non standard

Z = FRENI

O = senza freni

D = freni ant. + post.

F = freno anteriore

R = freno posteriore

K = TIPO CILINDRO

E = piede di appoggio (ISO MS2)

G = bascula anteriore (ISO MT1)

L = bascula intermedia (ISO MT4)

N = flangia anteriore (ISO ME5)

Z = attacco con fiori filettati anteriori (ISO MX5)

O = CORSA

G = TIPOLOGIA DI GUARNIZIONI

S = standard

P = basso attrito

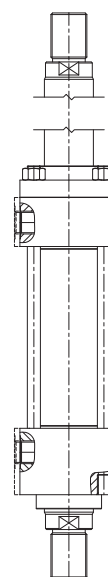
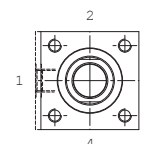
V = alta temperatura

**F = POSIZIONE
INGRESSO
OLIO LATO
SECONDO STELO**

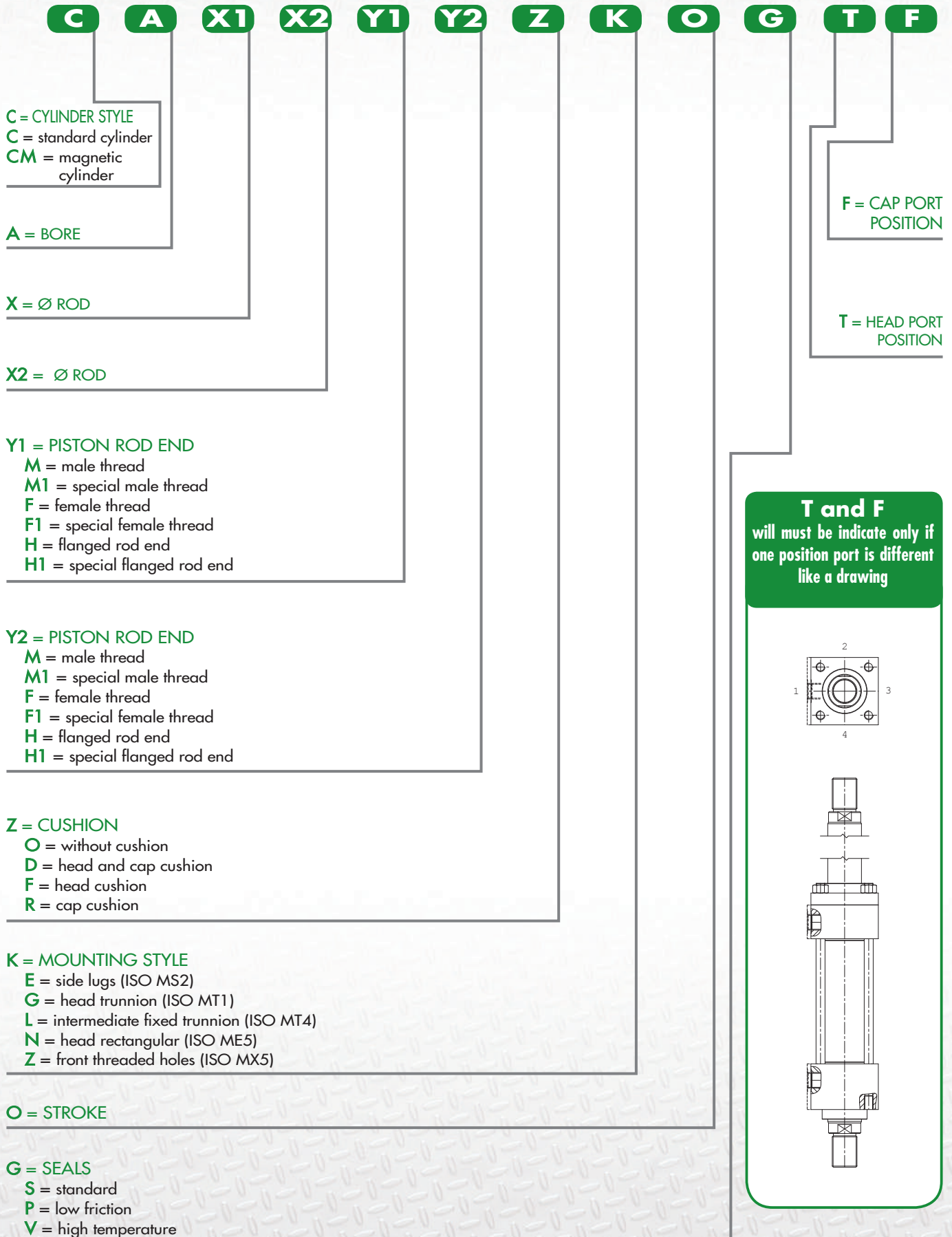
**T = POSIZIONE
INGRESSO
OLIO LATO
PRIMO STELO**

T ed F

sono da indicare se solamente almeno una delle posizioni degli ingressi olio è diversa da quella indicata a catalogo

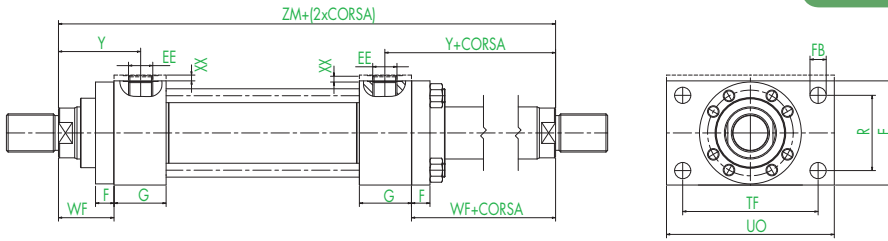


CODE DOUBLE ROD CYLINDERS

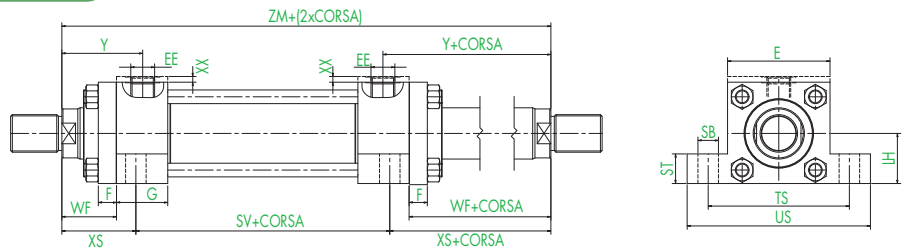


ISO ME5 - MS2 - MT1 - MT4

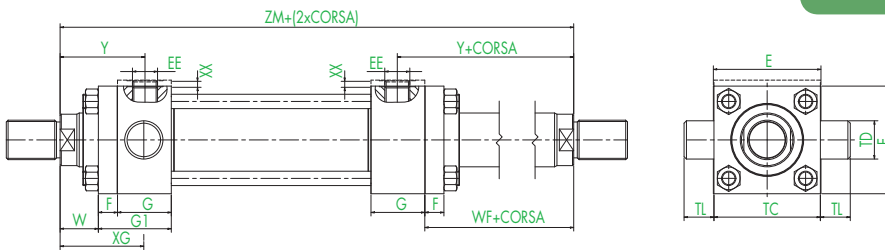
ISO ME5



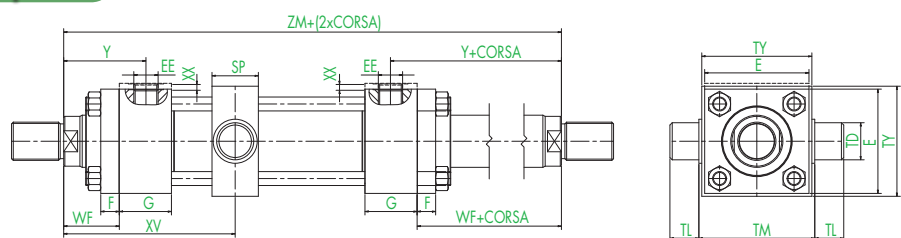
ISO MS2

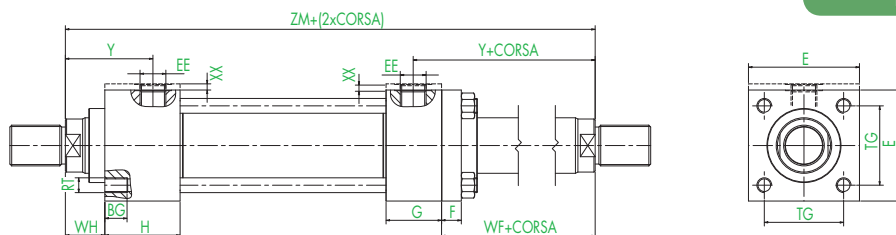


ISO MT1



ISO MT4



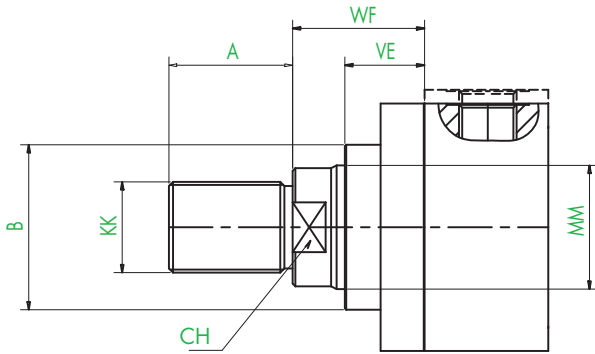
ISO MX5
ISO MX5


Ales. Ø	STELO Ø	LV	SV	ZM
25	12	104	88	154
	18			
32	18	108	88	178
40	22	125	105	195
50	22	125	99	207
	28			
	36			
63	28	127	93	223
	36			
	45			
80	36	144	110	246
	45			
	56			
100	45	151	107	265
	56			
	70			
125	56	175	131	289
	70			
	90			
160	70	188	130	302
	90			
	100			
200	90	242	172	356
	110			
	140			

Per avere le dimensioni dei cilindri a doppio stelo, scegliere prima il fissaggio desiderato e quindi basarsi sul corrispondente tipo di cilindro a stelo singolo, come illustrato nelle pagine precedenti. Dopo aver individuato le quote riferite al rispettivo modello a stelo singolo, sostituire con le quote riportate sulla tabella a fianco per ricavare l'intera serie di dimensioni.

To obtain dimensional information for double rod cylinders, first select the desired mounting style by referring to the corresponding single rod model. Dimensions for the appropriate single rod model should be supplemented by those from the table opposite to provide a full set of dimensions.

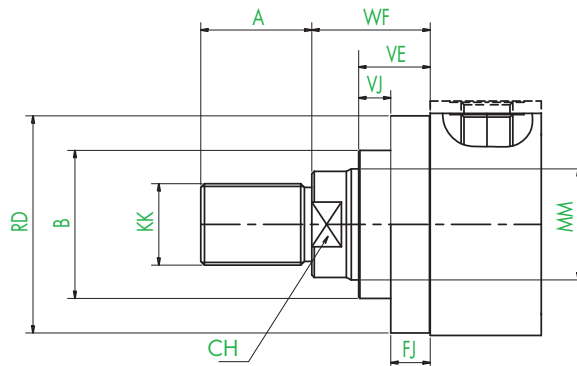
ESTREMITÀ STELO - ROD END



Estremità stelo maschio
(esclusa tipologia ME5)

Male thread

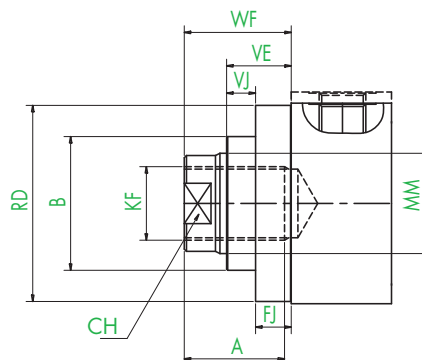
Estremità stelo maschio
(per tipologia ME5)
Male thread (iso style ME5)



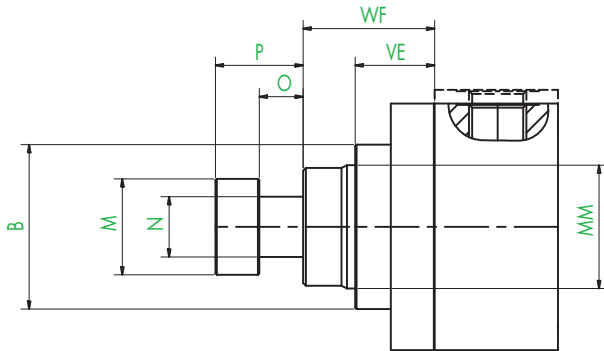
Estremità stelo femmina
(esclusa tipologia ME5)

Female thread

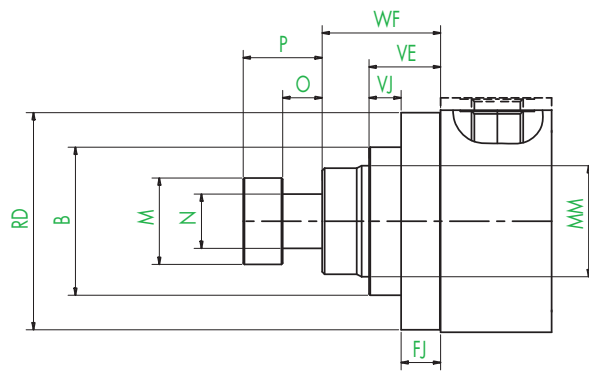
Estremità stelo femmina
(per tipologia ME5)
Female thread (iso style ME5)



ESTREMITÀ STELO - ROD END

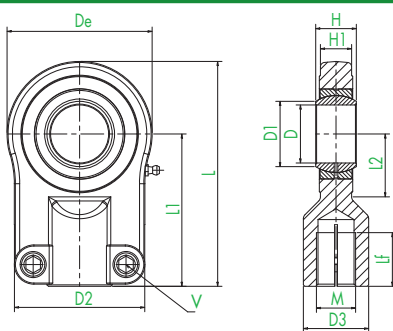


Testa a martello
 (esclusa tipologia ME5)
 Flanged rod head



Testa a martello
 (per tipologia ME5)
 Flanged rod head
 (iso style ME5)

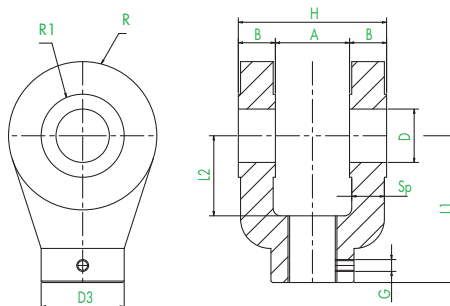
Ales. Ø	MM Ø	KK	A	KF	B	CH	VE	WF	VL	RD	VJ	FJ	M	N	O	P
25	12	M10X1,25	14	M8X1	24	10	16	25	3	38	6	10	11	6,5	5	10
	18	M14X1,5	18	M12X1,25	30	15	16						16	10	7	14
32	14	M12X1,25	16	M10X1,25	26	12	22	35	3	42	12	10	13	8	6	12
	18	M14X1,5	18	M12X1,25	30	14	16				6		16	10	7	14
	22	M16X1,5	22	M16X1,5	34	18	22				12		18	11	8	16
40	18	M14X1,5	18	M12X1,25	30	15	16	35	3	62	6	10	16	10	7	14
	22	M16X1,5	22	M16X1,5	34	18	22				12		18	11	8	16
	28	M20X1,5	28	M20X1,5	42	22	22				12		22	14	10	20
50	22	M16X1,5	22	M16X1,5	34	18	22	41	4	74	6	16	18,75	11	8	16
	36	M27X2	36	M27X2	50	30	25				9		28	18	13	25
	28	M20X1,5	28	M20,1,5	42	22	22				6		22	14	10	20
63	28	M20X1,5	28	M20X1,5	42	22	22	48	4	75	6	16	22	14	10	20
	45	M33X2	45	M33X2	60	39	29				13		35	22	16	32
	36	M27X2	36	M27X2	50	30	25				9		28	18	13	25
80	36	M27X2	36	M27X2	50	30	25	51	4	82	5	20	29	18	13	25
	56	M42X2	56	M42X2	72	48	29				9		45	28	20	40
	45	M33X2	45	M33X2	60	39	29				105		35	22	16	32
100	45	M33X2	45	M33X2	60	39	29	57	5	92	7	22	35	22	16	32
	70	M48X2	63	M48X2	88	62	32				10		56	35	25	30
	56	M42X2	56	M42X2	72	48	29				7		45	28	20	40
125	56	M42X2	56	M42X2	72	48	29	57	5	105	9	20	45	28	20	40
	90	M64X3	85	M64X3	108	80	32				10		70	45	35	70
	70	M48X2	63	M48X2	88	62	32				22		56	35	25	50
160	70	M48X2	63	M48X2	88	62	32	57	5	125	10	22	56	35	25	30
	110	M80X3	95	M80X3	133	100	32				7		106	65	35	70
	90	M64X3	85	M64X3	108	80	32				25		70	45	35	70
200	90	M64X3	85	M64X3	108	80	32	57	5	150	10	22	70	45	35	70
	140	M100X3	112	M100X3	163	128	32				25		136	70	45	90
	110	M80X3	95	M80X3	133	100	32				7		106	65	35	70

ACCESSORI - ACCESSORIES

DIN 24555
ISO 8133

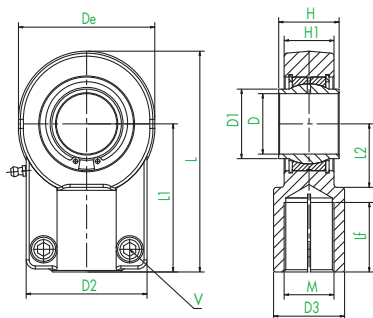
Terminale a snodo sferico tipo S

Rod eye with spherical bearing type S

ART.	D	toller D	F	toller H	D ₁	L ₁	D _e	D ₂	H ₁	H ₂	L	L ₂	D ₃	M6H	LF	KN	VITE V UNI 5931	coppia di serr.	peso kg.
TS12S	12	○	10	○	15	42	35	40	8	13	58	16	17	M10X1,25	15	10,8 17	M6X14	/	0,12
TS16S	16	+0,018	14	+0,18	20,7	48	45	45	11	13	69	20	21	M12X1,25	17	21,1 28,5	M6X14	10	0,22
TS20S	20	○	16	○	24,1	58	55	55	13	17	83	28	25	M14X1,5	19	30 42,5	M8X18	25	0,43
TS25S	25	+0,021	20	+0,21	29,3	68	65	62	17	17	99	31	30	M16X1,5	23	48 67	M8X18	25	0,67
TS30S	30	○ +0,025	22	○ +0,25	34,2	85	80	77	19	19	123	35	36	M20X1,5	29	62 108	M10X20	49	1,25
TS40S	40		28		45	105	100	90	23	23	153	45	45	M27X2	37	100 156	M10X25	49	2,16
TS50S	50	○ +0,030	35	○ +0,30	56	130	120	105	30	30	188	58	55	M33X2	46	156 245	M12X30	86	3,90
TS60S	60		44		66,8	150	160	134	38	38	255	68	68	M42X2	57	245 380	M16X40	210	7,15
TS80S	80	+0,030	55	+0,30	89,4	185	205	156	47	47	282,5	82	90	M48x2	64	400 585	M20X50	410	15,00
TS100S	100	+0,035	70	+0,35	109,5	240	240	190	55	55	357,5	116	110	M64X3	86	610 865	M24X60	710	27,30

 Forcella filettata
 Rod clevis

ISO 8133

ART.	A	D Hg	L ₁	H	D ₃	M	L ₂	R	B	R ₁	S _p	G	peso kg.
F10	12	10	32	24	19	M10X1,25	13	12	6	10	4	M5X5	0,10
F12	16	12	36	32	21	M12X1,25	19	17	8	14	5,5	M5X5	0,18
F14	20	14	38	40	21	M14X1,5	19	17	10	14	7,5	M5X5	0,23
F20	30	20	54	60	32	M16X1,5	32	29	15	24	11	M6X6	0,90
F20/A	30	20	60	60	32	M20X1,5	32	29	15	24	11	M6X6	0,91
F28	40	28	75	80	40	M27X2	39	34	20	29	17	M6X6	1,92
F36	50	36	99	100	55	M33X2	54	50	25	44	22	M8X8	4,92
F45	60	45	113	120	56	M42X2	57	53	30	49	27	M8X8	6,53
F56	70	56	126	140	75	M48X2	63	59	35	38	31	M8X8	10,11
F70	80	70	168	160	95	M64X3	83	78	40	45	37	M12X12	19,20
F70/A	80	70	168	160	95	M80X3	83	78	40	45	37	M12X12	18,42

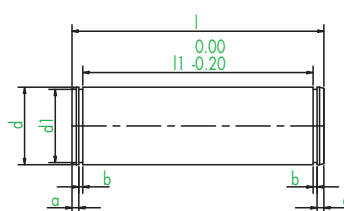
ACCESSORI - ACCESSORIES

DIN 24338
ISO 6982

 Terminale a snodo sferico
 tipo CE

*Rod eye with spherical
 bearing type CE*

ART.	D	toller D	H	toller H	D1	L1	De	D2	H1	H2	L	L2	D3	M6H	LF	KN	VITE V UNI 5931	coppia di serr.	peso kg.
TS12CE	12	○	12	○	15,5	38	32	32	11	15	54	14	16	M12X1,25	17	10,8 24,5	M5X16	6	0,11
TS16CE	16	+0,018	16	+0,18	20	44	40	40	14	15	64	20	21	M14X1,5	19	17,6 36,5	M6X14	10	0,20
TS20CE	20	○	20	○	25	52	47	47	17,8	19	75	22	25	M16X1,5	23	30 48	M8X20	25	0,35
TS25CE	25	+0,021	25	+0,21	30,5	65	58	54	22	19	96	27	30	M20X1,5	29	48 78	M8X20	25	0,62
TS32CE	32	○	32	○	38	80	71	66	28	22	118	32	38	M27X2	37	67 114	M10X25	49	1,15
TS40CE	40	+0,025	40	+0,25	46	97	90	80	33	26	146	41	47	M33X2	46	100 204	M10X30	49	2,18
TS50CE	50	○	50	○	57	120	109	96	41	32	179	50	58	M42X2	57	156 310	M12X35	86	3,96
TS63CE	63	○	63	○	71,5	140	136	114	53	38	211	62	70	M48X2	64	255 430	M16X40	210	6,8
TS70CE	70	+0,030	70	+0,30	79	160	155	135	57	42	245	70	80	M56X2	76	315 540	M16X40	210	9,6
TS80CE	80	○	80	○	91	180	170	148	67	48	270	78	90	M64X3	86	400 695	M20X50	410	13
TS90CE	90	○	90	○	99	195	185	160	72	52	296	85	100	M72X3	91	490 750	M20X55	410	19,1
TS100CE	100	+0,035	100	+0,035	113	210	211	178	85	62	322	98	110	M80X3	96	610 1060	M24X60	710	25
TS110CE	110	○	110	○	124	235	235	190	88	62	364	105	125	M90X3	106	655 1200	M24X60	710	32
TS125CE	125	+0,040	125	+0,040	138	260	265	200	103	72	405	120	135	M100X3	113	950 1430	M24X70	710	46

 Perno per forcella
 Pivot pin for clevis

ISO 8133


ART.	d	l	d1	l1	a	b	da utilizzare con forcella
PF10	10	34	9,6	29	1,4	1,10	F10
PF12	12	43	11,5	37	1,9	1,10	F12
PF14	14	51	13,14	45	1,9	1,10	F14
PF20	20	73	19	66	2,2	1,30	F20
PF20/A	20	73	19	66	2,2	1,30	F20/A
PF28	28	95	26,6	87	2,4	1,60	F28
PF36	36	117	34	107	3,15	1,85	F36
PF45	45	139	42,5	129	3,15	1,85	F45
PF56	56	161	53	149	3,80	2,17	F56
PF70	70	181	67	169	3,35	2,65	F70
PF70/A	70	181	67	169	3,35	2,65	F70/A

ESEMPI DI CILINDRI E COMPONENTI ISO 6020/2 - *ISO 6020/2 CYLINDERS AND COMPONENTS EXAMPLE*

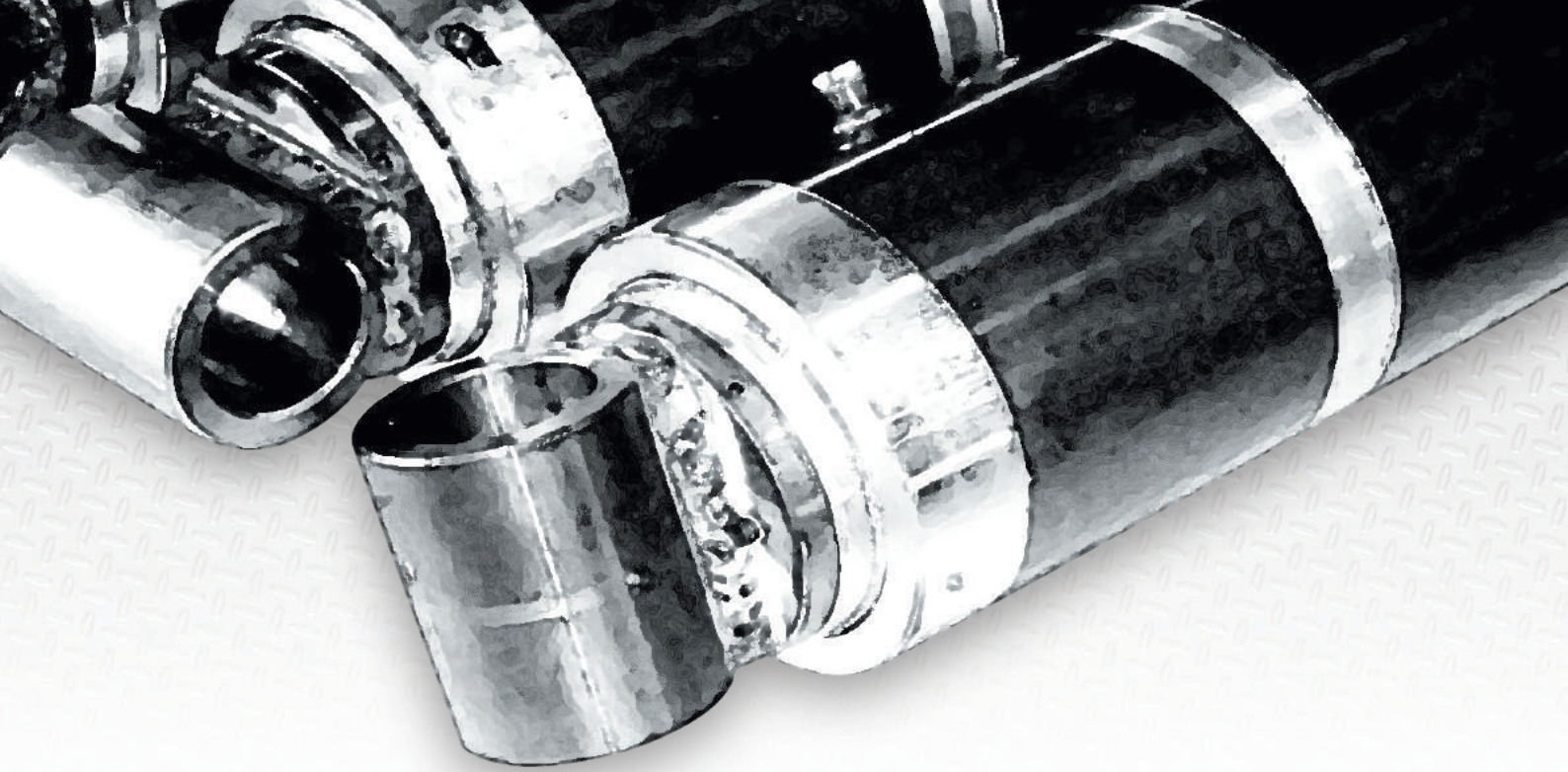


ESEMPI DI CILINDRI E COMPONENTI ISO 6020/2 - *ISO 6020/2 CYLINDERS AND COMPONENTS EXAMPLE*



ESEMPI DI CILINDRI A DISEGNO - *DRAWINGS CYLINDERS EXAMPLE*





Progettazione, Costruzione e Revisione cilindri oleodinamici
Hydraulic Cylinder Design, Construction and Revision

Via Gavardina Nord, 20 - 25011 - Ponte San Marco, CALCINATO (BS) - Italy

Tel. +39 030 674148 - Fax +39 030 674688

www.dinamec.it - info@dinamec.it